



Leyla GÜNEY
LG Dizayn ve Danışmanlık

Doğramalarda; Cam Takozlama Yöntemleri

Cam takozlama işlemini “Richtlinie des Glaserhandwerks Nr.3” (Guideline no.3 of the Glazing Trade Institute) belirlemiştir. Takozlamanın amacı doğrama elemanlarının doğru yerleşimidir. Bu nedenle yük doğrudan tespit noktalarına veya kanadın menteşe noktalarına aktarılır.

Ön koşullar şöyledir;

- Kanadın doğru açılması yani kanat sarkmayacak vs. hareketinin garanti edilmesi.
- Cam, doğramanın hiçbir noktasına değmemelidir.
- Çerçeve içine monte edilen hiçbir cam veya dolgu çerçeveler yük taşımayacaktır.

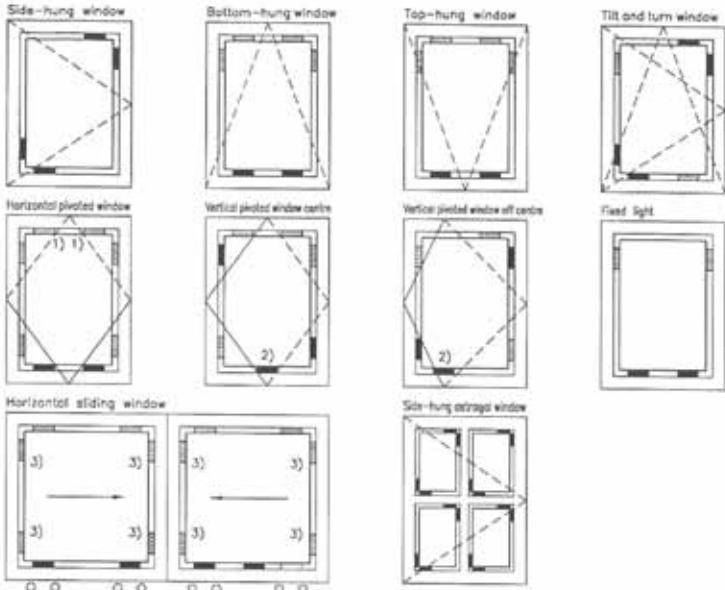
* Destek takozu, (support block) camı taşır ve yük dağılımı yapar.

* Boşluk takozu, (spacing block) ise cam ve çerçevenin birlikte iletişim kurmasını sağlar.

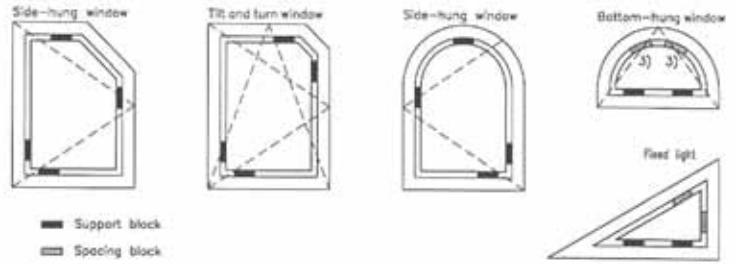
Takoz malzemesi hava koşullarına dayanıklı, yaşlanma ve ısıya karşı dayanımlı olmalıdır. Hiçbir kimyasalla tepkimeye girmemesi gerekir. Takoz 60 mm – 100 mm olmalıdır. Et kalınlığı minimum 2 mm olup köşeye mesafesi cam takoz uzunluğu kadar olmalıdır.

Şekillerde gösterilen takozlamalar düşey montaj için tasarlanmalıdır. Özel camlar için imalat talimatları dikkate alınmalıdır.

Önerilen Takozlama Yöntemleri



Özel Tasarımlar İçin Önerilen Takozlama Yöntemi.



Şekillerde görülen rakamların ifadesi;

- 1) Doğrama 180 derece açıldığında destek takozu
- 2) Doğrama ünitesi 1mt den geniş olduğunda 2 destek takozu 10 cm uzunluğunda. Pivotun altına yerleştirilmelidir.
- 3) Öneri: Boşluk takozu elastomer plastik (60 ila 80 arası shore)

Dikkat; şekillerde özel doğramalar gösterilmiş ve bazı takozlama çeşitleri sunulmaktadır.

Takozlama camcının takdiri üzerine yapılmalıdır. Burada belirtilmeyen ağırlık ve gerilim dağılımları dikkate alınmalıdır.

